EAST COLOR ПФ-133

красно-коричневая



Особенности

- Атмосферостойкая
- Антикоррозийная
- Устойчива к нагрузкам и химии
- По металлу, дереву
- Разбавляется

Область применения:

Эмаль предназначена для создания прочного, износостойкого и долговечного покрытия металлических и деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

Обеспечивает надёжную защиту от влаги, перепадов температур и механических воздействий, предотвращая коррозию и износ основания.

Образует гладкое, плотное покрытие с устойчивым блеском, хорошо сохраняющее цвет и декоративные свойства в процессе эксплуатации.

Рекомендуется для окраски оборудования, конструкций и изделий, подвергающихся повышенным эксплуатационным нагрузкам, как внутри помещений, так и на открытом воздухе.

Эксплуатационная устойчивость:

Покрытие краски устойчиво к атмосферным и механическим воздействиям.

Особенности:

Высокая укрывистость, антикоррозионная, атмосферная стойкости,
экономичная Полуглянцевое
покрытие

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Время высыхания: Не более 24 часов при температуре (20±2)°С

Система покрытия/Количество слоев:

1) Грунтовка – 1 слой

2) Эмаль – 2 слоя

С промежуточной сушкой в 24 часа.

Устойчивость к влажному истиранию с обычными моющими средствами: высокая

Прогнозируемый срок службы покрытия при полном соблюдении технологии окраски: 3 года

Температура применения: Окраска производится при относительной влажности воздуха не более 80% и окрашиваемой поверхности и краски не ниже +5°С.

Разбавитель: EC-NS

Массовая доля нелетучих веществ: около 69%

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления

Расход: 120-150 г/м2

Тара и упаковка: Жестяная тара по 24, 2.7, 0.9 кг

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

В зависимости от окрашиваемой поверхности рекомендуется:

Поверхность металлических поверхностей (углеродистой и легированной стали, алюминиевых, титановых, магниевых, медных сплавов) должна быть очищена от грязи, ржавчины, окалины, других загрязнений до блестящего металла, допускается более темный цвет на участках, где была коррозия или окалина.

Очистку от продуктов коррозии проводят методом сухой абразивной струйной обработки чугунной или стальной дробью или абразивными материалами (наждачной бумагой) с последующим обдувом от пыли сухим воздухом.
Если имеется старое покрытие, то его остатки следует удалить струйной очисткой или вручную с помощью щеток, шлифовальных машин, наждачной бумаги. Если старое покрытие прочное, не отслаивающееся то, перед нанесением материалов по старым покрытиям необходимо произвести предварительное тестирование совместимости покрытий. Старое покрытие также должно быть очищено от пыли, жира и прочих загрязнений.
Также поверхность должна быть обезжирена до отсутствия следов на фильтровальной бумаге.
Обезжиривание проводят методом протирки ветошью, смоченной разбавителем НС (уайт-спиритом, нефрасом С4 130/210 и др.), с последующей протиркой сухой ветошью. Не допускается использование для обезжиривания легколетучие растворители.
Деревянную поверхность очистить от пыли, грязи и от непрочно держащегося старого покрытия.
Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием. Поверхности должны быть сухими и чистыми. Не допускается наносить эмали на влажные поверхности.

Подготовка краски

Перед применением эмаль в холодное время года выдерживают при комнатной температуре (20±2)°С в течение суток. Перед применением убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмали разбавляют до рабочей вязкости разбавитель East Color NS.
Окраска производится при относительной влажности воздуха не более 80% и температуре окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не ниже +5°С.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности и окружающего воздуха должна быть выше точки росы не менее чем на 3 ^{0}С при фактическом значении влажности.

Нанесение

Валиком: Окраску одной плоскости рекомендуется выполнять последовательно, без длительных перерывов, для получения равномерного покрытия без видимых переходов.

Безвоздушным аппаратом:

Для безвоздушного нанесения рекомендуется использовать сопла размером 515–519. Эмаль наносится равномерными полосами с расстояния 20–30 см с перекрытием 30–50%, удерживая пистолет перпендикулярно поверхности.

При работе на одной поверхности рекомендуется использовать материал одной партии или смешивать материалы разных партий во избежание отклонений цветовых оттенков.

Меры предосторожности: При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение, недопустимо отсутствие вентиляции. Не применять в присутствии

открытого огня. Работы проводить в резиновых перчатках и с использованием индивидуальных средств защиты.

Беречь от огня!